



格琅切削油

皇冠切削油是由優質基礎油和高級添加劑調和而成。用於中低延展性的黑色或有色金屬機械；如鋁及合金等。高油性組成的介面特性不僅滿足良好的機械性能，而且易於分離，抑制油的腐蝕。

特性：

好的潤滑性，好的防腐性，容易分散于水中，生成穩定乳液。
長使用壽命，良好冷卻性及浸潤性，在切削操作中穩定保護刀具。

典型資料：

比重	15°C	0.888
運動粘度	40°C	48.8 mm ² /s
	100°C	7.1 mm ² /s
粘度指數		103
總鹼度		8.2 mgKOH/g
閃點（開口）		210°C
傾點		-3°C

使用：

中等延展性的鋼和某些鋁或銅的合金在諸如磨床，鑽床，車床等輕型機械加工。

粘液稀釋比例（黑色/有色金屬）

車床，鑽床，鋸床 5~7%

磨床，銑床 5~8%

粘液稀釋比 3~5%

當水混合時此油劑形成乳化液。注意：永遠是油劑添加到水中而不是相反。水源與管道必須保持清潔。